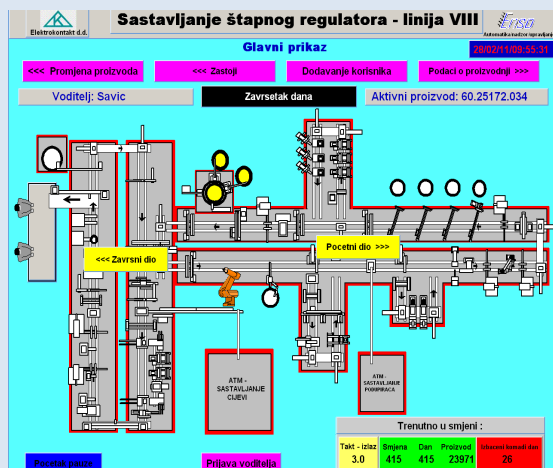


Vizualizacija proizvodnih procesa, te izrada izvještaja na temelju prikupljenih podataka

Vizualizacija, prikupljanje i obrada podataka sa 3 linije za "štapni regulator"

Prikupljanje podataka izvodi se preko 3 Siemens PLC-a koji komuniciraju preko OPC servera sa DAQFactory SCADA aplikacijom koja služi za vizualizaciju linije, obradu, prikaz i arhivu podataka, te vizualizaciju zastoja na liniji.

Elektrokontakt d.d., Zagreb

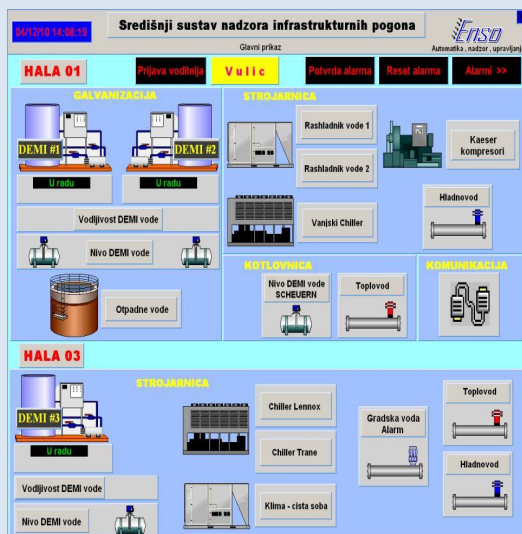


Centralni nadzor proizvodnje i infrastrukture (temperatura, vlažnost, tlak, nivo, težina, protok itd.)

Nadzor i vizualizacija infrastrukturnih pogona, obrada podataka, dojave i alarmi

Nadzor infrastrukturnih pogona na više lokacija unutar tvornice, dojava grešaka (mail to SMS, zvučno-svjetlosna signalizacija), arhiva alarma... Korištena postojeća Ethernet infrastruktura, Modbus TCP-IP Nadzor kotlovnica, prerade otpadnih voda, klima uređaja, kompresorske stanice, postrojenje za demineralizaciju, hladnovodi i toplovodi

Selk d.d., Kutina



Automatika
Nadzor
Upravljanje
Izrada strojeva

Djelatnosti firme ENSO d.o.o.

Projektiranje, programiranje i puštanje u pogon automatiziranih linija u industriji

Izrada automatiziranih strojeva prema zahtjevima kupaca

Vizualizacija proizvodnih procesa, te izrada izvještaja na temelju prikupljenih podataka

Centralni nadzor proizvodnje i infrastrukture (temperatura, vlažnost, tlak, nivo, težina, protok itd.)

Mjerna i regulacijska tehnika izvedena preko PLC-a (Programibilni logički kontroler) ili računala

Izrada pokretnih traka, elektro i pneumatskih manipulatora prema zahtjevima

Prepravak, dorada i nadogradnja strojeva novim funkcijama ili proširivanje kapaciteta postojećih strojeva

Izrada projektne i tehničke dokumentacije za sustave automatizacije, upravljanja i regulacije

Enso d.o.o., Kolodvorska 17, HR-43280 Garešnica, HRVATSKA

Tel/Fax: +385 43 445 189, E-mail: enso@enso.hr, web: www.enso.hr

Projektiranje, programiranje i puštanje u pogon automatiziranih linija u industriji

Programiranje i puštanje u pogon linije za izradu nosača polu-osovine za BMW

Linija služi za proizvodnju nosaca poluosovine. Automatizirana je Motoman robotima i upravljana PLC-om Siemens serije 400, sa vizualizacijom "Zenon" preko panela.

BMW Dingolfing



Programiranje i puštanje u pogon linije za montažu baterija pogona automobila BMW I3

Programiranje i puštanje u pogon linije za baterije pogona automobila BMW I3. Linija služi za montažu baterijskog bloka koji se ugrađuje u pod automobila I3 i služi za napajanje električnog pogona. Upravljanje je izvedeno sa više PLC-ova serije Siemens S7-300, a veliki dio montaže robotima ABB.

BMW Dingolfing



Izrada automatiziranih strojeva prema zahtjevima kupaca

Projektiranje i izrada stroja za pasiviranje elektroničkih komponenti – LAKI PS-01

Stroj je namijenjen za pasiviranje elektroničkih komponenti. Sastoji se od bubnja koji se vrti, pripreme zraka, špricanja tekućine za pasiviranje i izlaznog filtera.

Selk d.d. , Kutina



Projektiranje i izrada stroja za razdvajanje galvaniziranih i ne-galvaniziranih komada magnetima - MARA SR-01

Stroj je namijenjen za odvajanje magnetičnih (galvaniziranih) od nemagnetičnih (loše ili ne galvaniziranih komada). Rad stroja je izveden kroz nekoliko faza:

- Sustav punjenja stroja
- Sustav transporta
- Sustav razdvajanja
- Sustav pražnjenja stroja

Odvajanje dobrih komada od rotora izvedeno je pomicanjem permanentnih magneta unutar rotora.

Upravljanje je izvedeno Siemens PLC-om S7 1200 a vizualizacija Siemens KTP600 panelom osjetljivim na dodir.

Epcos Croatia d.d. , Kutina

