

POLUAUTOMATSKI STROJ ZA DOZIRANJE I PAKIRANJE RASUTIH MATERIJALA „DOZA-SD“



Slika 1. Stroj za doziranje i pakiranje rasutih materijala

Glavne značajke uređaja:

- *Ulazni spremnik volumena 15 litara*
- *Transport i raspodjela materijala električnim vibratorom*
- *Prijenos materijala u vrećice za pakiranje*
- *Mogućnost namještanja mase doziranja*

Komponente uređaja i njihova primjena:

Slika 2. Prikaz komponenti uređaja

1. Upravljački dio
2. Ulazni dio
3. Sustav za transport i raspodjelu materijala
4. Sustav za doziranje
5. Sustav za punjenje ambalaže

1. Upravljački dio

Komponente:

- Napajanje sustava
- Korisnički panel
- Sklopnici i releji
- Zaštitni elementi
- Ručica za odmicanje držača vrećice
- Papučica za tariranje/start doziranja

Opis:

- Operater preko panela definira masu doziranja
- Doziranje do zadane mase
- Stavljanje i skidanje vrećice vrši operater okretanjem ručice za odmicanje držača
- Pokretanje doziranja vrši se pritiskom na papučicu za „start/tariranje“ ili pritiskom na tipkalo „Tara/Start“ na upravljačkom ormaru



Slika 3. Upravljački ormar



Slika 4. Ručica za držanje / oslobađanje vrećice

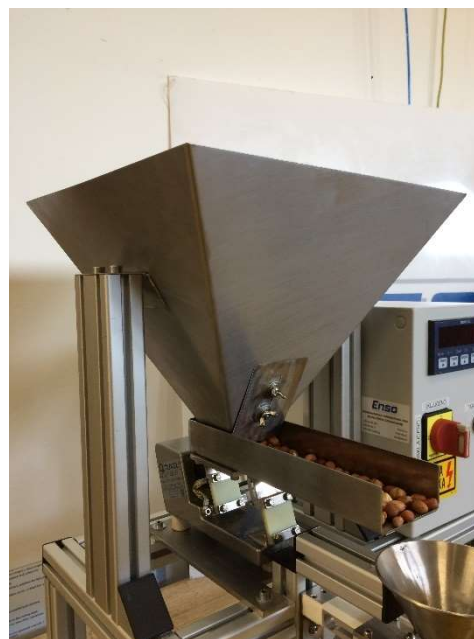
2. Ulazni dio

Komponente:

- Lijevak za prihvat materijala
- Podesivi nastavak visine izlaza materijala

Opis:

- Operater nasipava materijal u lijevak
- Materijal slobodnim padom dolazi u sustav za transport i raspodjelu
- Preko podesivog nastavka namješta se visina materijala na izlazu iz lijevka



Slika 5. Ulazni lijevak

3. Sustav za transport i raspodjelu materijala

Komponente:

- Dozirni kanal za prijenos i raspodjelu materijala
- Električni vibrator s upravljanjem

Opis:

- Po transportnom kanalu materijal se vibracijama kreće prema sustavu za doziranje
- Materijal se u ovoj fazi jednoliko raspoređuje po dozirnom kanalu
- Transport se odvija sa dvije različite brzine:
 1. Brža – da se postigne brzina ciklusa
 2. Sporija – da se postigne točnost doziranja



Slika 6. Sustav transporta i raspodjele materijala

4. Sustav za doziranje

Komponente:

- Lijevak za usmjeravanje materijala za pakiranje i doziranje
- Senzor vage nalazi se na cijevi koja drži vrećicu

Opis:

- Materijal se iz sustava za transport i raspodjelu nasipava u lijevak za usmjeravanje te materijal upada kroz cijev u pakirnu vrećicu
- Vaga detektira masu u vrećici te se doziranje zaustavlja na zadanoj masi



Slika 7. Lijevak za usmjeravanje

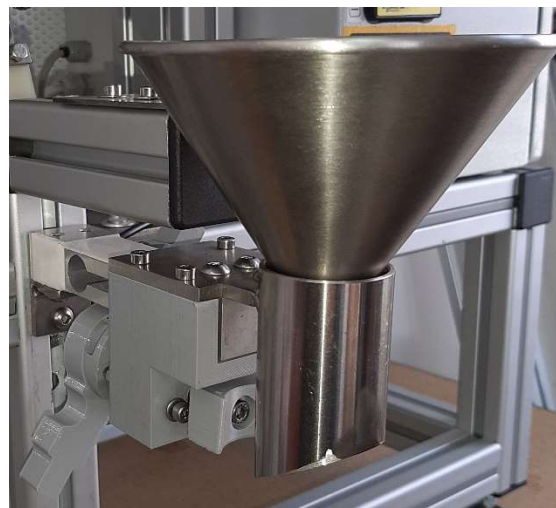
5. Sustav za punjenje ambalaže

Komponente:

- Sustav za pridržavanje vrećice

Opis:

- Vrećica se stavlja ručno tako da se prvo okretanjem ručice za odmicanje držača odmakne držač vrećice te stavi vrećica na cijev. Na isti način se skida vrećica nakon zaustavljanja doziranja
- Ponavljanje doziranja se vrši pritiskom na papučicu ili tipkalo „start/tariranje“



Slika 8. Sustav za pridržavanje vrećice i punjenje ambalaže

6. Tehničke karakteristike

Naziv stroja	DOZA SD
Priključni el. napon	230VAC , 50 Hz
Priključna el. snaga	0,2 kW
Glavni osigurači	6 A
Vrsta el. priključka	L / N / PE
Način zaštite od indirektnog el. dodira	uzemljenjem
Masa stroja	50 kg
Dimenzije [Š x V x D]	600 x 710 x 540 mm
Točnost doziranja (ovisno o materijalu)	manje od +/- 2 g
Klasa točnosti vage	III
Minimalna i Maksimalna masa vaganja	2 – 2000 g
Kapacitet (kod doziranja 250g)	>200 punjenja/h

7. Isporuka i cijena

Isporuka obuhvaća:

- Kompletan stroj s tehničkom dokumentacijom
- Uputa za rukovanje
- Obuka korisnika
- Elektro shemu
- Garancija na kompletan stroj jednu godinu

Cijena:

Cijena:		27.441,76 kn
PDV:	25%	6.860,44 kn
Ukupno cijena s PDV-om:		34.302,20 kn

Listopad 2020, Enso d.o.o.